

# Voltfang Battery Block

Kapazität: 1,288 MWh – 25,75 MWh

Leistung: 736 kW – 14,7 MW



Der Voltfang Battery Block ist eine Erweiterung des Voltfang Industrial und bietet eine weitere Steigerung der Leistungsdaten. Dies ermöglicht die Umsetzung anspruchsvoller Industrieprojekte, innovativer Quartierspeicher, sowie vielfältiger Netzdienstleistungen und treibt so den Ausbau und die Dezentralisierung der erneuerbaren Energieversorgung voran. Bei dem Voltfang Battery Block werden ausschließlich New Life Batterien.

verwendet. Dies bedeutet, dass die Batterien noch nie in einem Fahrzeug verwendet wurden. Bei den verwendeten Batterien handelt es sich um eine Überschussproduktion, welche bei vielen Unternehmen in das Recycling überführt werden. Die eingesetzte Hochspannungstechnologie ermöglicht eine weitere Steigerung der Energieeffizienz und eine kosteneffiziente Skalierung bis zu mehreren MWh.

## Technologie

- Vollständige Wiederverwendung von Electric Vehicle (EV) Batterien
- Längere Lebensdauer als Neubatterien durch die Verwendung von New Life Batterien, sowie eines schonenden Betriebsfensters und intelligenter Ladealgorithmen
- Fernüberwachung des Batteriezustands auf Zellebene
- Hocheffiziente Hochspannungstechnologie erhöht die Wirtschaftlichkeit und maximiert die Energieeffizienz
- Flexibles, modulares Baukastensystem

## Vorteile

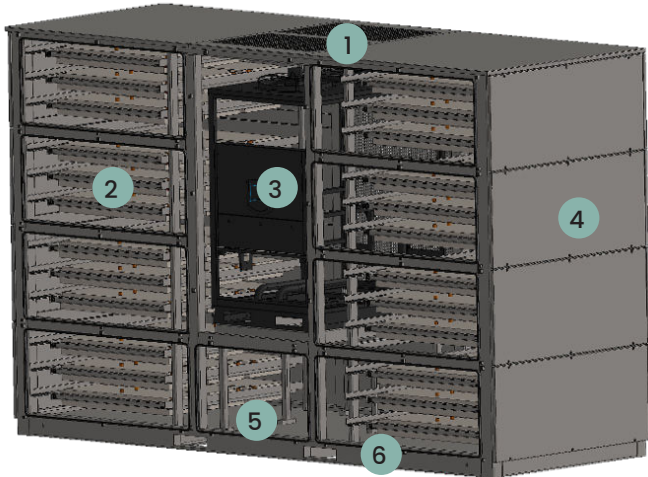
- Kostenoptimierung durch die Maximierung des Eigenverbrauchs von Photovoltaikanlagen
- Kappung von Lastspitzen zur Senkung der Energiekosten in Gewerbe und Industrie
- Einsatz in Mikro-Netzen, in EV-Ladeparks und als Quartierspeicher
- Netzeffizienz durch Regelleistung
- Wirtschaftliche Alternative zum Netzausbau
- Zwischenspeicherung für Solar- und Windparks

## Technische Daten

System	Nutzbare Batteriekapazität [MWh]	1.288 (max. Parallelbetrieb: 25.750)
	Nennleistung [kW]	736 (max. Parallelbetrieb: 14.700)
	Kühlung	Wassergekühlt (Wasser Glykol)
	Verknüpfung	3 Phasig, AC Kopplung
	Gewicht [t]	bis zu 11,5
	Maße (L/B/H) [mm]	4.600 / 1.700 / 2.966
	Fläche [m <sup>2</sup> ]	ca. 15
Batterie	Nennspannung [V]	400
	Zellhersteller	CATL
	Zelltechnologie	Lithium-Ion (NMC)
	Batterieeffizienz [%]	97.5 (discharge/charge)
	Fläche [m <sup>2</sup> ]	7,6
Wechselrichter	Wechselrichter	KACO blueplanet gridsave 92.0 TL3 S
	Maße (L/B/H)[mm] (in optionalen Montagegestellen)	5.508 / 1.312 / 2.023
Produkt	Umgebungstemperatur [°C]	-20 bis +45
	Schutzart	IP 56
	Garantie [Jahre]	System & Kapazität: 5 Mit Batteryflat : 10 (5000 Zyklen)
	Richtlinien und Zertifikate	CE, VDE AR N 4105/4110/4120   UN38.3
	Lieferzeit [Wochen]	ca. 18

Die genannten Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.  
Bitte kontaktieren Sie Volfang für die neuesten Informationen.

## Systemaufbau



1. Luftauslass für das Kühlsystem
2. Batterieeinschübe, jeweils 3 Module pro Einschub
3. Flüssigkeitssystem auf Basis von Wasser-Glykol
4. Flexibel abnehmbare Montageplatten
5. Tiefgesetzter Anschlussbereich für die Leistungsverkabelung, Kabeleinführung von unten
6. Aufnahmelaschen für die Aufnahme von Staplergabeln

## Wechselrichter:



- Kleinere, elektronisch voneinander getrennte Leistungseinheit, um Ausfälle durch Redundanz zu vermeiden
- Im Fehlerfall wird der Komplettausfall vermieden, sowie Effizienz im Teillastbereich gesteigert
- Der Wechselrichter ist für den Außenbereich geeignet

## Optional – Wechselrichtergestell



- Für bis zu 8 Wechselrichter geeignet
- Für den Außenbereich geeignet
- Tragfähiges Fundament muss bereitgestellt werden

## Lieferumfang

Standardmäßig wird das System als Baukasten mit folgenden Teilen geliefert:

- 24 Batteriepacks inklusive BMS
- 1 Batterieblock mit integrierter Kühlanlage
- 1 Steuerschrank mit integriertem EMS
- Ausführliche Dokumentation und Planunterlagen
- 8 Wechselrichter
- 1 Montagegestell (optional)

## Aufbau und Installation

Der Aufbau des Systems ist im Regelfall im Preis inklusive und wird durch unser Partnernetzwerk in Zusammenarbeit mit ihrem Elektriker durchgeführt. Das Vorgehen ist dabei wie folgt: Die Batteriepacks werden in die dafür vorgesehenen Schubladen des Batterieblocks eingeschoben und angeschlossen. Die vorbereiteten Kühlschläuche des Wasserkühlsystems werden anschließend mit den Batterien verbunden, die Wechselrichter

werden angebracht und der Steuerschrank wird auf der Kommunikationsebene mit allen Komponenten verbunden. Danach ist das System zu erden und ein Blitzschutz vorzusehen.

Ist der physische Aufbau abgeschlossen, kann die Inbetriebnahme des Systems durchgeführt werden und das System kann direkt in den Regelbetrieb übergehen.

Haben wir Ihr Interesse geweckt oder haben Sie Fragen, dann wenden Sie sich gerne an uns!